

圆 螺 母

GB 812—88

Round nuts

代替 GB 812—76

1 主题内容

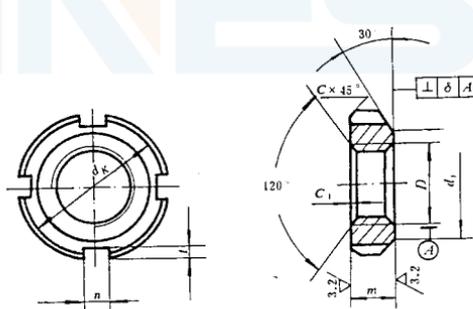
本标准规定了螺纹规格为M10×1~M200×3的圆螺母。

2 引用标准

- GB 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB 197 普通螺纹 公差与配合
- GB 699 优质炭素结构钢钢号和一般技术条件
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 1237 紧固件的标记方法
- GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸如下图及表1所示。



$D < 100 \times 2$	n (槽数) = 4
$D > M105 \times 2$	n (槽数) = 6

表 1

mm

螺纹规格 $D \times P$	d_k	d_1	m	n		l		C	C_1
				max	min	max	min		
M10 × 1	22	16	8	4.3	4	2.6	2	0.5	
M12 × 1.25	25	19							
M14 × 1.5	28	20							
M16 × 1.5	30	22							
M18 × 1.5	32	24							
M20 × 1.5	35	27							
M22 × 1.5	38	30	10	5.3	5	3.1	2.5	1	0.5
M24 × 1.5	42	34							
M25 × 1.5 ¹⁾									
M27 × 1.5	45	37							
M30 × 1.5	48	40							
M33 × 1.5	52	43							
M35 × 1.5 ¹⁾									
M36 × 1.5									
M39 × 1.5	58	49							
M40 × 1.5 ¹⁾									
M42 × 1.5									
M45 × 1.5	62	53							
M48 × 1.5	72	61							
M50 × 1.5 ¹⁾									
M52 × 1.5	78	67							
M55 × 2 *									
M56 × 2	85	74							
M60 × 2	90	79							
M64 × 2	95	84							
M65 × 2 ¹⁾									
M68 × 2	100	88							
M72 × 2	105	93							
M75 × 2 ¹⁾									
M76 × 2	110	98							
M80 × 2	115	103							
M85 × 2	120	108							
M90 × 2	125	112							
M95 × 2	130	117							
M100 × 2	135	122							
M105 × 2	140	127							
M110 × 2	150	135							
M115 × 2	155	140							
M120 × 2	160	145							
M125 × 2	165	150							
M130 × 2	170	155							
M140 × 2	180	165							
M150 × 2	200	180							
M160 × 3	210	190							
M170 × 3	220	200							
M180 × 3	230	210							
M190 × 3	240	220							
M200 × 3	250	230							
			12	8.36	8	4.25	3.5		
			15	10.36	10	4.75	4	1.5	1
			18	12.43	12	5.75	5		
			22	14.43	14	6.75	6		
			26	16.43	16	7.9	7	2	1.5
			30						

注：1 仅用于滚动轴承锁紧装置。

4 技术条件

技术条件如表 2 所示。

表 2

材 料		45钢 (GB 699)
螺 纹	公 差	6 H
	标 准	GB 196、GB 197
垂 直 度	δ	按附表 3 中 9 级规定
	标 准	GB 1184
热 处 理 及 表 面 处 理		① 槽或全部热处理后HRC 35~45 ② 调质HRC 24~30 ③ 氧化
验 收 及 包 装		GB 90

5 标记

5.1 标记方法按GB 1237规定。

5.2 标记示例:

螺纹规格 $D = M16 \times 1.5$ 、材料为 45 钢、槽或全部热处理后硬度 HRC 35~45、表面氧化的圆螺母的标记:

螺母 GB 812 M16×1.5

附加说明:

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。