

C3604 铅黄铜材料物性表

合金牌号及成分

C3604 化学成分质量分数/%			执行标准 JIS H 3250/JIS H 3260	
Cu	Pb	Fe	Zn	Fe+Sn
57.0~61.0	1.8~3.7	0.5max	余量	1.0max

材料特性与应用领域

材料特性：易切削铅黄铜，切削性能优异；

应用领域：应用电子、五金、机械、螺母、接插件、气门芯等应用领域；

物料性能

密度	导电率	热导率	热膨胀系数	比热	弹性模量
g/cm^3	%IACS	$W/(m\cdot K)$	$\mu m/(m\cdot K)$	$J/(g\cdot K)$	GPa
8.46	24	118	20.5	0.38	105

加工性能：优良中差

车削性	热锻性	机加工性	延展性
优	良	优	良

产品规格与机械性能

规格	状态	抗拉强度 R_m MPa	伸长率 A %	硬度 HV
2~95	F	335min	—	80min

泛微精密科技（苏州）有限公司 整理