

中华人民共和国国家标准

标准型弹簧垫圈

GB 93-87

代替 GB 93-76

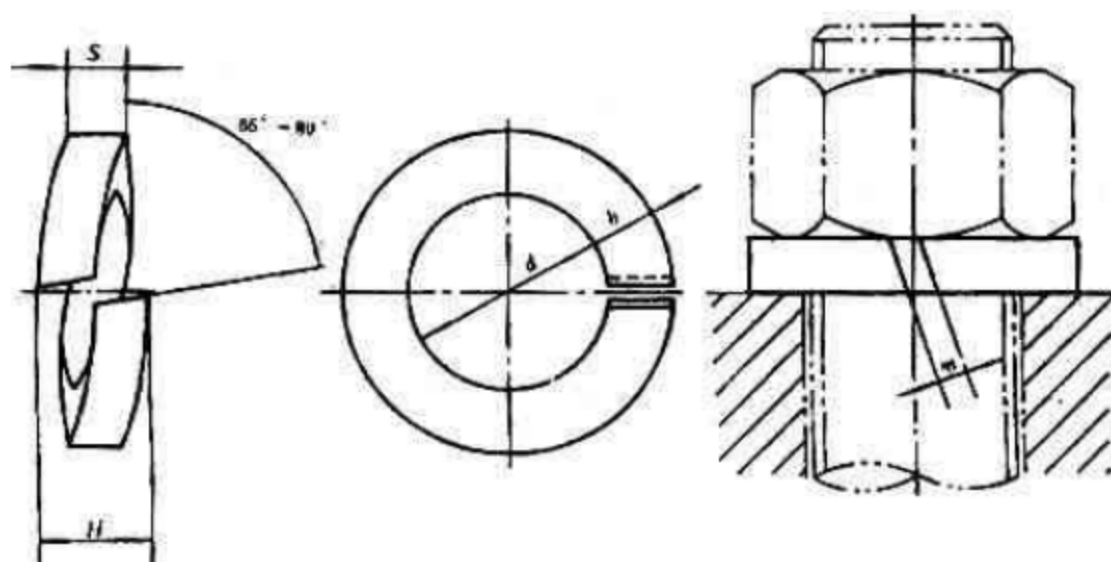
1 引言

本标准规定了规格为 2 ~ 48mm 的标准型弹簧垫圈。

2 引用标准

GB 94.1-87 《弹簧垫圈技术条件、弹簧垫圈》

3 尺寸



规格 (螺纹大径)	d		S(b)			H		m ≤
	min	max	公称	min	max	min	max	
2	2.1	2.35	0.5	0.42	0.58	1	1.25	0.25
2.5	2.6	2.85	0.65	0.5	0.73	1.3	1.63	0.33
3	3.1	3.4	0.8	0.7	0.9	1.6	2	0.4
4	4.1	4.4	1.1	1	1.2	2.2	2.75	0.55
5	5.1	5.4	1.3	1.2	1.4	2.6	3.25	0.65
6	6.1	6.68	1.6	1.5	1.7	3.2	4	0.8
8	8.1	8.68	2.1	2	2.2	4.2	5.25	1.05
10	10.2	10.9	2.6	2.45	2.75	5.2	6.5	1.3
12	12.2	12.9	3.1	2.95	3.25	6.2	7.75	1.55
(14)	14.2	14.9	3.6	3.4	3.8	7.2	9	1.8
16	16.2	16.9	4.1	3.9	4.3	8.2	10.25	2.05
(18)	18.2	19.04	4.5	4.3	4.7	9	11.25	2.25
20	20.2	21.04	5	4.8	5.2	10	12.5	2.5
(22)	22.5	23.34	5.5	5.3	5.7	11	13.75	2.75
24	24.5	25.5	6	5.8	6.2	12	15	3
(27)	27.5	28.5	6.8	6.5	7.1	13.6	17	3.4
30	30.5	31.5	7.5	7.2	7.8	15	18.75	3.75
(33)	33.5	34.7	8.8	8.2	8.8	17	21.25	4.25
36	36.5	37.7	9	8.7	9.3	18	22.5	4.5
(39)	39.5	40.7	10	9.7	10.3	20	25	5
42	42.5	43.7	10.5	10.2	10.8	21	26.25	5.25
(45)	45.5	46.7	11	10.7	11.3	22	27.5	5.5
48	48.5	49.7	12	11.7	12.3	24	30	6

注：1) 尽可能不采用括号内的规格。

2) m 应大于零。

4 技术条件

按 GB 94.1-87 规定。

5 标记

规格 16mm、材料为 65Mn、表面氧化的标准弹簧垫圈的标记示例：

垫圈 GB 93-87 16

本厂补充规定

- 1 材料 65Mn
- 2 垫圈的重量及选用规格见下表，非选用点未经批准不得采用。

公称尺寸 (螺纹规格) d	*2	2.5	*3	*4	*5	*6	*8	*10	*12	* (14)		
每 1000 个钢垫圈重量 kg≈	0.01	0.01	0.02	0.05	0.08	0.15	0.35	0.68	1.15	1.81		
*16	* (18)	*20	* (22)	*24	* (27)	*30	(33)	*36	* (39)	42	(45)	48
2.68	3.65	5	6.76	8.76	12.6	17.02	23.84	29.32	38.92	46.44	54.84	69.2

3 附加说明

本标准由四川深冷设备研究所负责转化

本标准转化人： 杨 乐、郭金道

本标准转化审核人： 景士衡

本标准转化批准人： 易希朗